

WHEN EXCELLENCE  
MATTERS

**rkw**

# Der Bestseller für pulverförmige Güter

RKW PROVENT®  
SELBSTENTLÜFTENDES FFS-SYSTEM



**RKW ProVent®**  
Die revolutionäre  
Fusion von  
Produktschutz und  
Vertriebskraft

# Der meistverkaufte selbstentlüftende Kunststoff sack

1

## Zuverlässiger Produktschutz für ganzjährige Außenlagerung

Bis zu 40-fach höhere Feuchtigkeitsbarriere als Papiersäcke, stoß- und reißfest

3

## Bis zu 39 % umweltfreundlicher als herkömmliche Papiersäcke\*

Nachhaltiger Umgang mit Rohstoffen und Energie, kostengünstiges Recycling

5

## Maximale Flexibilität perfekt abgestimmt auf Ihre Anforderungen

Flexible Produktlösungen und viele anwenderfreundliche Extras



\*BASF-Study: Eco-Efficiency Analysis – Cement Packaging made of Polyethylene versus Paper and biodegradable Polyester Alternatives, 2008



2

**Bedruckbar ohne Kompromisse  
AirVent System 2.0 inside**

Nahtlose Front dank innovativem, voll integriertem Entlüftungssystem

4

**Optimale Performance und  
erstklassige Maschinengängigkeit**

Längere Füllguthaltbarkeit gegenüber Papier, hohe Abfüllleistung von bis zu 2.000 Säcken/h

6

**Full-Service & Support für ein  
exzellentes Verpackungssystem**

Niemand hat mehr Inbetriebnahmen für selbstentlüftende FFS-Säcke unterstützt als RKW – profitieren Sie von unserem Know-how

**RKW PROVENT®**

Der Bestseller zur Verpackung und Vermarktung pulverförmiger und feuchtigkeitsempfindlicher Güter

# Verpackung konsequent neu gedacht und weiterentwickelt

## 10 Jahre ultimativer Produktschutz

Funktional, flexibel, fortschrittlich – vor 10 Jahren hat RKW mit der Entwicklung des Kunststoffsocks RKW ProVent® einen vollkommen neuen Industriestandard für die Verpackung pulverförmiger und feuchtigkeitsempfindlicher Produkte gesetzt.

Als erster Folienproduzent weltweit hat die RKW-Gruppe eine echte Alternative zum herkömmlichen Papiersack entwickelt. Die Innovation: Ein integriertes Entlüftungssystem, das dafür sorgt, dass von außen weder Schmutz, Staub noch Feuchtigkeit eindringen können und von innen nur das entweicht, was entweichen soll – nämlich Luft.

Diesen technologischen Vorsprung hat RKW kontinuierlich weiterentwickelt. Mit über 400 Millionen verkauften Exemplaren ist die RKW ProVent® Produktfamilie heute die Toplösung für die Verpackung und Vermarktung pulverförmiger Güter aus der Baustoffindustrie, Bauchemie, Chemie- und Lebensmittelindustrie.



### **RKW ProVent® Advanced**

Die Premiümlösung für die hohen Anforderungen von Marken Anbietern. Dank innovativem, voll integriertem Entlüftungssystem ist die damit nahtfreie Front kompromisslos bedruckbar. Für eine unübersehbar starke Markenpräsenz im Verkaufsregal.

Optimale Markenpräsenz  
ohne Kompromisse



**RKW ProVent® Classic**

Der seit 10 Jahren bewährte Klassiker mit dem bekannten Entlüftungssystem. Hochwertig bedruckbar und über 400 Millionen Mal verkauft. Zuverlässiger Produktschutz kombiniert mit attraktivem Erscheinungsbild.

Hochwertige Qualität mit Strahlkraft

**RKW ProVent® Flex**

Flexibler geht es nicht. Durch ein fortlaufendes Druckbild und das flexible Entlüftungskonzept sind unterschiedliche Sacklängen mit nur einer Ausführung möglich. Effizienz, die in jeder Hinsicht Wirkung zeigt.

Einer für (fast) alle Fälle



**Profitieren Sie von unserem Expertenwissen**  
 Kein Unternehmen hat mehr Inbetriebnahmen in diesem Bereich erfolgreich unterstützt als RKW

# RKW ProVent® – flexibel auf Ihre individuelle Anforderung anpassbar

## Rundum sicherer Produktschutz während Transport und Lagerung

Die RKW ProVent® Säcke sind stoß- und reißfest. Dies sorgt für 11 % weniger Sackbruch als bei Papiersäcken. Gleichzeitig können durch die bis zu 40-fach höhere Feuchtigkeitsbarriere feuchtigkeitsempfindliche Güter wie Gips oder Zement sicher zu allen Jahreszeiten im Freien gelagert werden.

### IHR NUTZEN

Lagerkapazitäten lassen sich unkompliziert und kostengünstig erweitern



## Optimale Performance und Effizienz in jeder Hinsicht

RKW ProVent® zeichnet sich durch hohe Wirtschaftlichkeit aus wie z. B. erstklassige Maschinengängigkeit und besonders hohe Abfüllleistung (bis zu 2.000 Säcke/h). Aber auch die deutliche Verlängerung – bis hin zur Verdopplung – der Mindesthaltbarkeit der Füllgüter trägt zur Effizienz bei.

### IHR NUTZEN

Potenziale für Einsparungen und höhere Absatzmengen

### Verfügbare Extras



#### Seal<sup>+</sup>

Verbesserte Siegelnaht bei hoher Kontamination der Schweißbereiche



#### Tight<sup>+</sup>

Zusätzliche Längsnaht zum Schutz besonders feiner Pulver



#### Barrier<sup>+</sup>

Erhöhte Wasserbarriere für besonders hydrophile Güter



#### Anti-Slip

Zusatzbeschichtung für eine besonders rutschfeste Oberfläche



#### Downgauging

Dickenreduzierte Folie für geringere Verpackungskosten



#### 1c Flexodruck

Kosteneffiziente Bedruckung in einer Farbe

## Wettbewerbsvorteile durch Anwenderfreundlichkeit

RKW ProVent® Verpackungen sind eine saubere Sache. Die Säcke lassen sich sauber transportieren und sicher stapeln. Kombiniert mit dem attraktiven Erscheinungsbild sorgt dies für eine höhere Qualitätswahrnehmung und letztendlich auch eine Kaufpräferenz beim Kunden.

### IHR NUTZEN

Mehr Spielraum für Preispremium sowie Ausbau des Marktanteils



## Umweltfreundlicher und einfacher recyclebar als Papiersäcke

Bei der Herstellung des RKW ProVent® werden 14 % weniger Energie verwendet als bei Papiersäcken. Es ist auch nur 20 % der sonst üblichen Abwasser- und Wasserbelastung erforderlich. Da keine Verbundstoffe verwendet werden, ist das Recycling einfach und kostengünstig. Im Vergleich zu Papiersäcken erfordert das Recycling von 1t Kunststoff nur 10 % der erforderlichen Energiemenge.

### IHR NUTZEN

Nachhaltiger Umgang mit Rohstoffen und Energie



### Easy Reclosable

Wiederverschlussmöglichkeit für angebrochene Säcke



### Easy Carry

Integrierter Tragegriff für den bequemen Transport



### Easy Open

Einfach zu öffnen, auch ohne Messer oder Schere



### 10c Flexodruck

Hochwertige Bedruckung für wirkungsvolle Werbebotschaften



### Rezyklat

Folie mit Rezyklatanteil



### Green PE

Granulat aus pflanzlichem Rohstoff

# Der Bestseller für pulverförmige Güter

RKW PROVENT®  
SELBSTENTLÜFTENDES FFS-SYSTEM

Die RKW-Gruppe ist ein unabhängiges Familienunternehmen und gehört zu den weltweit führenden Herstellern von exzellenten Folienlösungen. RKW ist Marktführer in den Bereichen Hygiene- und Agrarfolien, Folien für die Getränkeindustrie und Verpackungen für pulvrige Güter. Weiterhin liefert das Unternehmen Folien und Vliesstoffe für Medizinanwendungen, für die chemische und weiterverarbeitende Industrie sowie für den Bausektor.

Im Geschäftsjahr 2016 erzielte RKW einen Gesamtumsatz von 902 Millionen Euro. Rund 3.000 Mitarbeiter an weltweit über 20 RKW-Standorten verarbeiten jährlich 380.000 Tonnen Kunststoffe.